

## **Allgemein:**

Die Qualitätskontrolle ist ein wichtiges Thema in einer geplanten oder bereits vorhandenen QS Zertifizierung. Das Erstellen eines Erstmusterprüfberichts, (First Article Reports bzw. Production Part Approval Process (PPAP)), mittels Handstempelung und anschließender händischer Übernahme der Daten in eine Tabelle, ist eine zeitraubende Tätigkeit.

## **Funktionalität:**

Mit INRETO (Inspection Report -Tool) haben Sie die Möglichkeit Ihre Zeichnungen automatisiert mit Prüfsymbolen zu versehen, um daraus automatisch einen Prüfbericht zu generieren. Dabei werden die benötigten Dokumentenparameter (wie Artikelbezeichnung, Artikelnummer, Material, usw.), in den Bericht übernommen. Toleranzberechnungen (Oberes und Unteres Abmaße) werden von INRETO nach DIN/ISO bzw. selbst erzeugter Toleranztabelle, berechnet und im Bericht (Excel, Word) dokumentiert. Über das in SolidWorks integrierte Menü besteht die Möglichkeit, nach Auswahl des gewünschten Prüfsymbols (Funktionsprüfung oder Maßprüfung) die selektierten Zeichnungsansichten automatisch mit Prüfsymbolen (Funktionsprüfung oder Maßprüfung) zu versehen. Selbstverständlich können auch nur ausgewählte Maße oder Oberflächenzeichen mit Prüfsymbolen (Funktionsprüfung oder Maßprüfung) versehen werden. Werden Überprüfungssymbole rückwirkend gelöscht oder addiert, erledigt INRETO die sich daraus ergebende neue Nummernreihenfolge per Knopfdruck für Sie automatisch. Auch wird sichergestellt, dass keine doppelten Nummern vergeben werden, was gerade bei großen Zeichnungen sehr vorteilhaft ist. Durch die Möglichkeit, die Prüfsymbole per Knopfdruck ein- und auszuschalten, brauchen sie keine spezielle Prüfzeichnung zu erstellen, sondern können die vorhandene Fertigungszeichnung einfach in eine Prüfzeichnung verwandeln und umgekehrt.

Das Erstellung des Prüfberichtes erfolgt auf Knopfdruck automatisch. Es werden Maße mit Ihren Toleranzen übernommen, mittels Toleranztabellen werden oberes und unteres Abmaß berechnet, und auf dem Bericht ausgegeben.

Die numerische Vollständigkeit ist mit der Zeichnung identisch. Reports können im MS - Word sowie MS - Excel erstellt werden. Der Anwender kann die Berichtsvorlagen frei verändern und bearbeiten.

---

## **Features:**

- 100% SolidWorks integriert.
- Automatisches Generieren und Anfügen von Prüfmarken.
- Durchnummerierung erfolgt automatisch, auch beim Löschen oder Einfügen.
- Symbole werden per Mäuseklick eingefügt, Orientierung immer in Leserichtung.
- Prüfreport wird automatisch von der Zeichnung erzeugt.
- Reports können in MS Word oder in Excel erzeugt werden.
- Berechnungen bei der oberen und unteren Toleranz sind enthalten.
- Kundenspezifische Berichtsvorlagen können vom Kunden angepasst werden.



## screenshots

### PPAP for drawing-no.: Landman-uk

mark no.	demand	Tolerance DIN ISO 2768-1 m	lower value	upper value	judgment	
					I.O.	not I.O.
1	8,2	8 - 8,4	8	8,4		
2	10,5	10,3 - 10,7	10,3	10,7		
3	34 ±0,05	33,95 - 34,05	33,95	34,05		
4	Ø 10 f7,	9,972 - 9,987	9,972	9,987		
5	3/8-24 8,38	8,18 - 8,58	8,18	8,58		
6	1,3x45°	1,1 - 1,5	1,1	1,5		
7	1,3x45°	1,1 - 1,5	1,1	1,5		
8	Ø 11,68 h7,	11,662 - 11,68	11,662	11,68		

